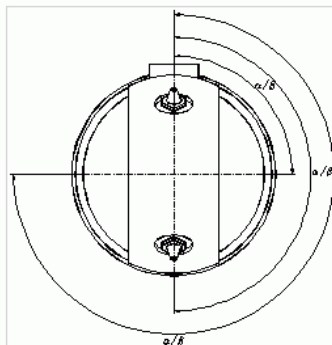
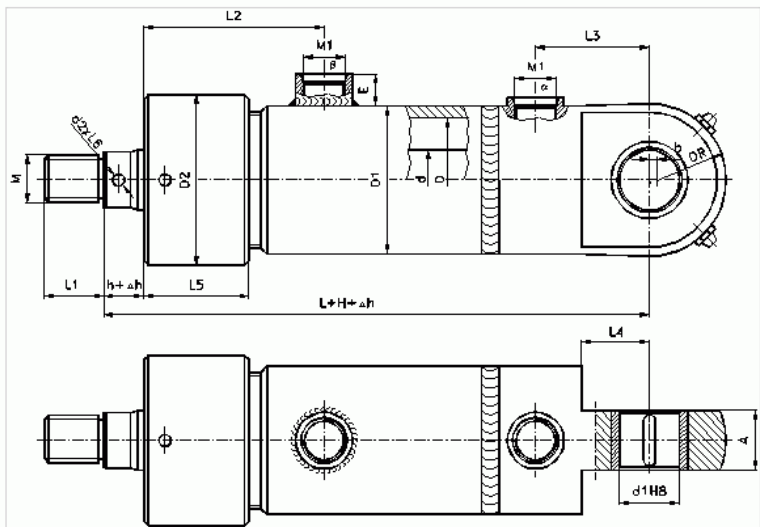
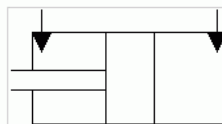


CHB1

cyliny hydrauliczne dwustronnego działania

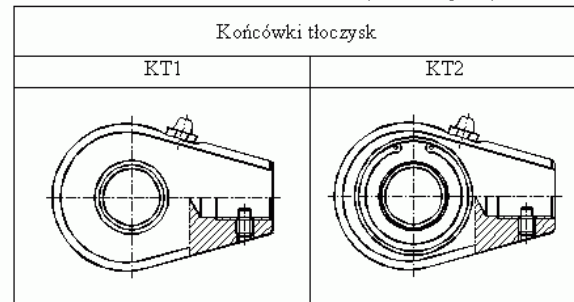


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarownicy (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

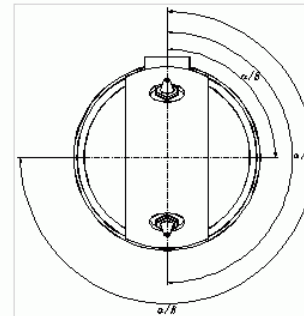
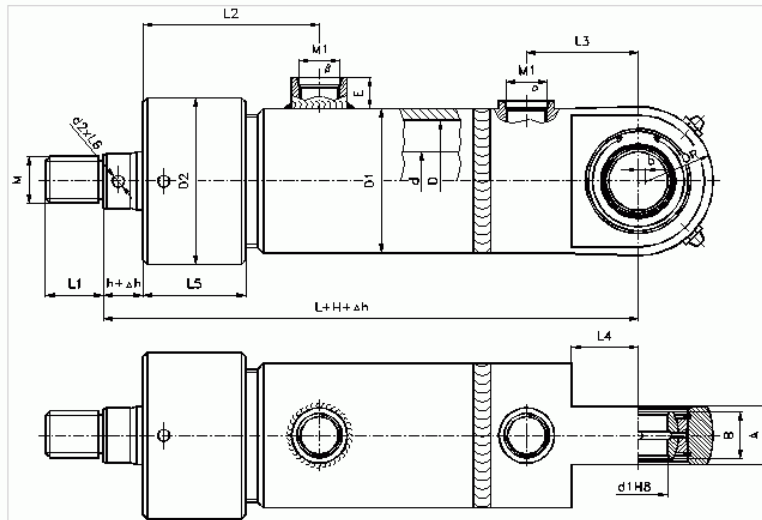


D	d	d1 H8	M	M1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d2	h	D1	D2	E	A	b	OR	Długość tłumienia	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																					A Pchania	A1 Chowania		
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	191	18	60	38	22	35	4	4	29	49	57	15	20 ₋₁	2,5	25,5	-	12,6	9,4	2,1+0,006H	CHB1Ax40MxH/Δhxxαxβ
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	220	22	72	48	29	35	4	4	32	62	71	15	30 ₋₁	3,5	31,5	-	19,6	14,7	4,0+0,011H	CHB1Ax50MxH/Δhxxαxβ
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	255	30	78	62	38	40	4	4	25	78	88	17	40 ₋₁	4	40	-	33,2	25,1	7,9+0,017H	CHB1Ax65MxH/Δhxxαxβ
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	295	35	89	79	53	45	6	5	34	93	104	17	50 ₋₁	6	55	30	50,3	37,7	13,0+0,022H	CHB1(A)x80MxH/Δhxxαxβ
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	295	35	89	79	53	45	6	5	34	93	104	17	50 ₋₁	6	55	30	50,3	30,6	13,8+0,028H	CHB1(A)x80Mx50xH/Δhxxαxβ
100	50	60	M39x2	M27x2	339	40	97	92	65	45	6	5	35	119	133	19	60 _{-1,5}	9	65	34	78,5	58,9	15,4+0,040H	CHB1(A)x100MxH/Δhxxαxβ
	60	60	M39x2	M27x2	339	40	97	92	65	45	7	7	35	119	133	19	60 _{-1,5}	9	65	34	78,5	50,3	16,5+0,047H	CHB1(A)x100Mx60xH/Δhxxαxβ
110	60	60	M45x2	M27x2	355	40	104	92	65	50	7	7	40	130	141	19	60 _{-1,5}	9	70	36	95,0	66,7	32,2+0,050H	CHB1(A)x110MxH/Δhxxαxβ
	70	60	M45x2	M27x2	355	40	104	92	65	50	7	7	40	130	141	19	60 _{-1,5}	9	70	36	95,0	56,5	33,6+0,058H	CHB1(A)x110Mx70xH/Δhxxαxβ
125	70	70	M48x2	M27x2	387	45	120	100	70	50	7	7	33	149	158	19	70 _{-1,5}	12	80	40	122,7	84,2	44,7+0,059H	CHB1(A)x125MxH/Δhxxαxβ
	80	70	M48x2	M27x2	387	45	120	100	70	50	7	7	33	149	158	19	70 _{-1,5}	12	80	40	122,7	72,4	46,5+0,068H	CHB1(A)x125Mx80xH/Δhxxαxβ
140	70	80	M48x2	M27x2	416	55	124	120	80	55	7	7	38	165	175	19	70 _{-1,5}	10,5	87,5	45	153,9	115,5	58,6+0,074H	CHB1(A)x140MxH/Δhxxαxβ
	80	80	M48x2	M27x2	416	55	124	120	80	55	7	7	38	165	175	19	70 _{-1,5}	10,5	87,5	45	153,9	103,7	60,4+0,083H	CHB1(A)x140Mx80xH/Δhxxαxβ
160	80	80	M52x2	M33x2	460	65	122	120	80	65	7	7	50	189	206	25	70 _{-1,5}	9,5	92,5	50	201,1	150,8	79,1+0,092H	CHB1(A)x160MxH/Δhxxαxβ
	90	80	M52x2	M33x2	460	65	122	120	80	65	7	7	50	189	206	25	70 _{-1,5}	9,5	92,5	50	201,1	137,4	81,3+0,103H	CHB1(A)x160Mx90xH/Δhxxαxβ

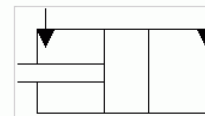
Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

CHB2

cylinydrauliczne dwustronnego działania

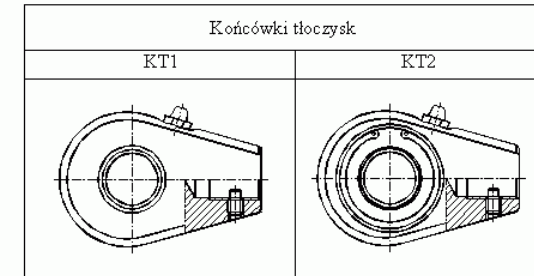


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczki (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

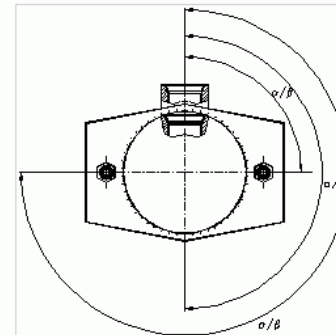
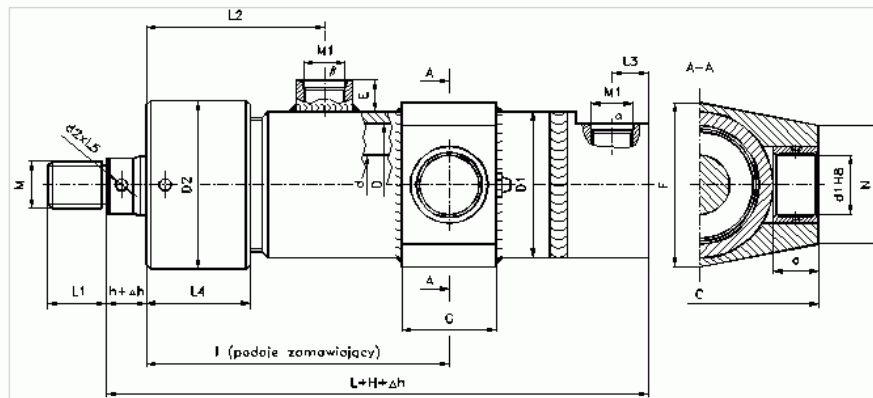


D	d	d1 HB	M	M1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d2	h	D1	D2	E	A	b	OR	Długość tłumienia	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie	
																					A Pchania	A1 Chowania			
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	191	18	60	38	22	35	4	4	29	49	57	15	20 ₋₁	2,5	25,5	-	-	12,6	9,4	2,1+0,006H	CHB1A×40M×H/Δh×α×β
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	220	22	72	48	29	35	4	4	32	62	71	15	30 ₋₁	3,5	31,5	-	-	19,6	14,7	3,8+0,011H	CHB1A×50M×H/Δh×α×β
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	255	30	78	62	38	40	4	4	25	78	88	17	40 ₋₁	4	40	-	-	33,2	25,1	7,9+0,017H	CHB1A×65M×H/Δh×α×β
	40	40	M24x1,5	M20x1,5	255	30	78	62	38	40	4	4	25	78	88	17	50 ₋₁	6	55	30	30	50,3	20,6	8,2+0,020H	CHB1(A)×65M×40×H/Δh×α×β
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	295	35	89	79	53	45	6	5	34	93	104	17	50 ₋₁	6	55	30	30	50,3	37,7	12,6+0,022H	CHB1(A)×80M×H/Δh×α×β
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	295	35	89	79	53	45	6	5	34	93	104	17	50 ₋₁	6	55	30	30	50,3	30,6	13,1+0,028H	CHB1(A)×80M×50×H/Δh×α×β
100	50	60	M39x2	M27x2	339	40	97	92	65	45	6	5	35	119	133	19	60 _{-1,5}	9	65	34	34	78,5	58,9	24,7+0,040H	CHB1(A)×100M×H/Δh×α×β
	60	60	M39x2	M27x2	339	40	97	92	65	45	6	5	35	119	133	19	60 _{-1,5}	9	65	34	34	78,5	50,3	25,8+0,047H	CHB1(A)×100M×60×H/Δh×α×β
110	60	60	M45x2	M27x2	355	40	104	92	65	50	7	7	40	130	141	19	60 _{-1,5}	9	70	36	36	95,0	66,7	30,7+0,050H	CHB1(A)×110M×H/Δh×α×β
	70	60	M45x2	M27x2	355	40	104	92	65	50	7	7	40	130	141	19	60 _{-1,5}	9	70	36	36	95,0	56,5	32,1+0,058H	CHB1(A)×110M×70×H/Δh×α×β
125	70	70	M48x2	M27x2	387	45	120	100	70	50	7	7	33	149	158	19	70 _{-1,5}	12	80	40	40	122,7	84,2	43,5+0,059H	CHB1(A)×125M×H/Δh×α×β
	80	70	M48x2	M27x2	387	45	120	100	70	50	7	7	33	149	158	19	70 _{-1,5}	12	80	40	40	122,7	72,4	45,3+0,068H	CHB1(A)×125M×80×H/Δh×α×β
140	70	80	M48x2	M27x2	416	55	124	120	80	55	7	7	38	165	175	19	70 _{-1,5}	10,5	87,5	45	45	153,9	115,5	58,0+0,074H	CHB1(A)×140M×H/Δh×α×β
	80	80	M48x2	M27x2	416	55	124	120	80	55	7	7	38	165	175	19	70 _{-1,5}	9,5	92,5	50	50	201,1	150,8	78,4+0,092H	CHB1(A)×160M×H/Δh×α×β
160	80	80	M52x2	M33x2	460	65	122	120	80	65	7	7	50	189	206	25	70 _{-1,5}	10,5	87,5	45	45	153,9	103,7	59,8+0,083H	CHB1(A)×140M×80×H/Δh×α×β
	90	80	M52x2	M33x2	460	65	122	120	80	65	7	7	50	189	206	25	70 _{-1,5}	9,5	92,5	50	50	201,1	137,4	80,6+0,103H	CHB1(A)×160M×90×H/Δh×α×β

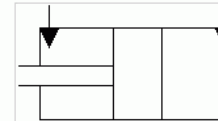
Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

CHB3

cyliny hydrauliczne dwustronnego działania

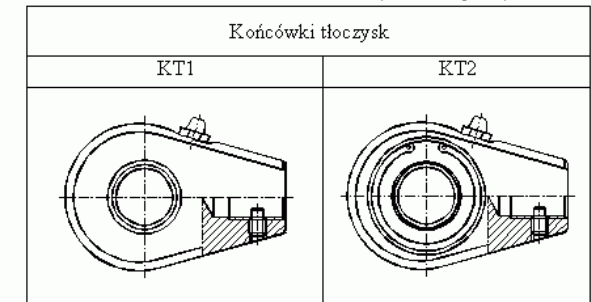


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczkę (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

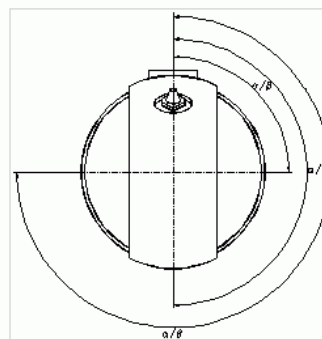
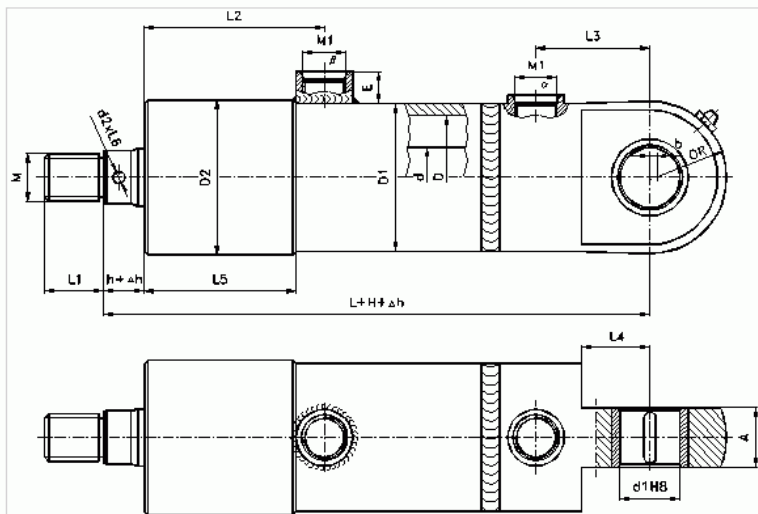


D	d	d1 H8	M	M1	L	I		L1	L2	L3	L4	L5	d2	h	D1	D2	a	E	N max	G max	C	F max	Długość tłumienia	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
						min	max																	A Pchania	A1 Chowania		
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	169	95	H+60	18	60	16	35	4	4	29	49	57	15	15	40	50	80	62	-	12,6	9,4	2,5+0,006H	CHB3A×40M×H/Δh×l×α×β
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	191	120	H+70	22	72	19	35	4	4	32	62	71	19	15	60	70	100	78	-	19,6	14,7	4,6+0,011H	CHB3A×50M×H/Δh×l×α×β
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	217	135	H+80	30	78	24	40	4	5	25	78	88	23	17	70	80	125	98	-	33,2	25,1	8,8+0,017H	CHB3A×65M×H/Δh×l×α×β
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	242	160	H+90	35	89	26	45	6	5	34	93	104	28	17	90	100	150	119	30	50,3	37,7	13,8+0,022H	CHB3(A)×80M×H/Δh×l×α×β
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	242	160	H+90	35	89	26	45	6	7	34	93	104	28	17	90	100	150	119	30	50,3	30,6	14,6+0,028H	CHB3(A)×80M×50xH/Δh×l×α×β
100	50	60	M39x2	M27x2	274	175	H+100	40	97	27	45	6	7	35	119	133	30	19	100	110	180	143	34	78,5	58,9	24,6+0,040H	CHB3(A)×100M×H/Δh×l×α×β
	60	60	M39x2	M27x2	274	175	H+100	40	97	27	45	7	7	35	119	133	30	19	100	110	180	143	34	78,5	50,3	25,7+0,047H	CHB3(A)×100M×60xH/Δh×l×α×β
110	60	60	M45x2	M27x2	290	185	H+110	40	104	27	50	7	7	40	130	141	30	19	105	110	190	150	36	95,0	66,7	32,2+0,050H	CHB3(A)×110M×H/Δh×l×α×β
	70	60	M45x2	M27x2	290	185	H+110	40	104	27	50	7	7	40	130	141	30	19	105	110	190	150	36	95,0	56,5	33,6+0,058H	CHB3(A)×110M×70xH/Δh×l×α×β
125	70	70	M48x2	M27x2	317	210	H+120	45	120	30	50	7	7	33	149	158	43	19	125	130	230	175	40	122,7	84,2	45,9+0,059H	CHB3(A)×125M×H/Δh×l×α×β
	80	70	M48x2	M27x2	317	210	H+120	45	120	30	50	7	7	33	149	158	43	19	125	130	230	175	40	122,7	72,4	47,7+0,068H	CHB3(A)×125M×80xH/Δh×l×α×β
140	70	80	M48x2	M27x2	336	225	H+130	55	124	40	55	7	7	38	165	175	38	19	140	150	240	190	45	153,9	115,5	60,4+0,074H	CHB3(A)×140M×H/Δh×l×α×β
	80	80	M48x2	M27x2	336	225	H+130	55	124	40	55	7	7	38	165	175	38	19	140	150	240	190	45	153,9	103,7	62,2+0,083H	CHB3(A)×140M×80xH/Δh×l×α×β
160	80	80	M52x2	M33x2	380	230	H+140	65	122	40	65	7	7	50	189	206	40	25	150	155	270	215	50	201,1	150,8	85,2+0,092H	CHB3(A)×160M×H/Δh×l×α×β
	90	80	M52x2	M33x2	380	230	H+140	65	122	40	65	7	8	50	189	206	40	25	150	155	270	215	50	201,1	137,4	87,4+0,103H	CHB3(A)×160M×90xH/Δh×l×α×β

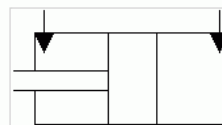
Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

C1K

cylindry hydrauliczne dwustronnego działania

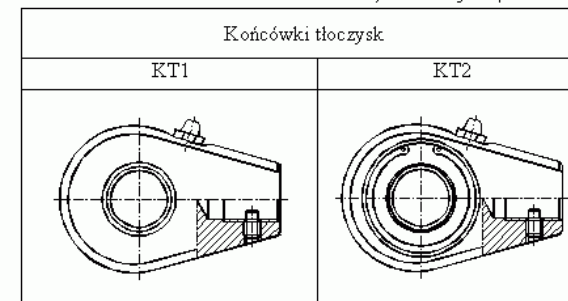


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczek
 $\alpha=0^\circ$ i $\alpha=180^\circ$
 $\beta=0^\circ+270^\circ$ (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia $-20++55^\circ\text{C}$ (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej $-20++80^\circ\text{C}$ (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej $20+100$ mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm



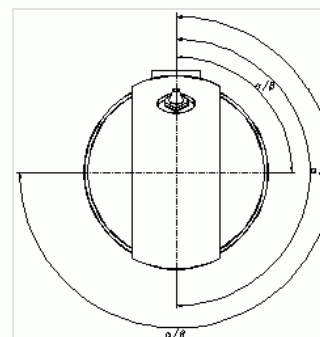
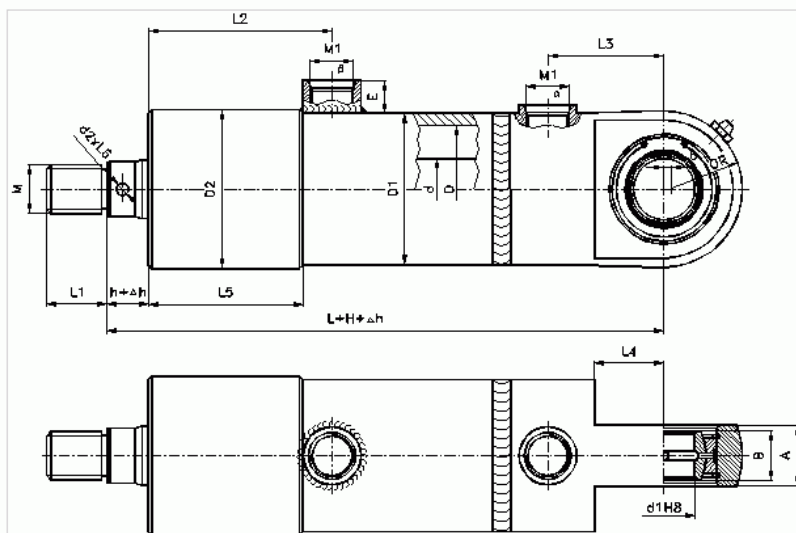
D	d	d1 H8	M	M1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d2	h	D1	D2 max	E	A	b	OR	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																				A Pchnia	A ₁ Chowania		
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	145	18	42	28	22	27	4	4	16	49	57	15	20 ₋₁	2,5	25,5	12,6	9,4	1,5+0,006H	C1Kx40xH/Δhxaαβ
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	168	22	47	36	29	30	4	4	16	62	66	-	30 ₋₁	3,5	31,5	19,6	14,7	2,9+0,011H	C1Kx50xH/Δhxaαβ
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	200	30	58	42	38	40	4	4	18	78	81	17	40 ₋₁	4	40	33,2	25,1	6,1+0,017H	C1Kx65xH/Δhxaαβ
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	227	35	66	52	53	46	6	5	18	93	96	17	50 ₋₁	6	55	50,3	37,7	10,2+0,022H	C1Kx80xH/Δhxaαβ
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	227	35	66	52	53	46	6	5	18	93	96	17	50 ₋₁	6	55	50,3	30,6	10,8+0,028H	C1Kx80x50xH/Δhxaαβ
100	50	60	M39x2	M27x2	278	40	74	65	65	50	6	5	25	119	122	19	60 _{-1,5}	9	65	78,5	58,9	21,0+0,040H	C1Kx100xH/Δhxaαβ
	60	60	M39x2	M27x2	278	40	74	65	65	50	7	7	25	119	122	19	60 _{-1,5}	9	65	78,5	50,3	21,8+0,047H	C1Kx100x60xH/Δhxaαβ
110	60	60	M45x2	M27x2	280	40	79	62	65	55	7	7	25	130	135	19	60 _{-1,5}	9	70	95,0	66,7	25,5+0,050H	C1Kx110xH/Δhxaαβ
	70	60	M45x2	M27x2	280	40	79	62	65	55	7	7	25	130	135	19	60 _{-1,5}	9	70	95,0	56,5	26,5+0,058H	C1Kx110x70xH/Δhxaαβ
125	70	70	M48x2	M27x2	311	45	85	70	70	61	7	7	25	143	148	19	70 _{-1,5}	12	80	122,7	84,2	34,4+0,059H	C1Kx125xH/Δhxaαβ
	80	70	M48x2	M27x2	311	45	85	70	70	61	7	7	25	143	148	19	70 _{-1,5}	12	80	122,7	72,4	35,8+0,068H	C1Kx125x80xH/Δhxaαβ
140	70	80	M48x2	M27x2	316	55	90	70	70	66	7	7	25	164	170	19	70 _{-1,5}	10,5	87,5	153,9	115,5	44,0+0,074H	C1Kx140xH/Δhxaαβ
	80	80	M48x2	M27x2	316	55	90	70	70	66	7	7	25	164	170	19	70 _{-1,5}	10,5	87,5	153,9	103,7	45,4+0,083H	C1Kx140x80xH/Δhxaαβ
160	80	80	M52x2	M33x2	343	65	105	70	70	75	7	7	25	185	196	25	70 _{-1,5}	9,5	92,5	201,1	150,8	59,1+0,092H	C1Kx160xH/Δhxaαβ
	90	80	M52x2	M33x2	343	65	105	70	70	75	7	7	25	185	196	25	70 _{-1,5}	9,5	92,5	201,1	137,4	60,7+0,103H	C1Kx160x90xH/Δhxaαβ

Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)

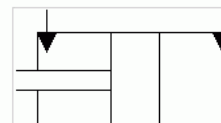
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

C2K

cylindry hydrauliczne dwustronnego działania

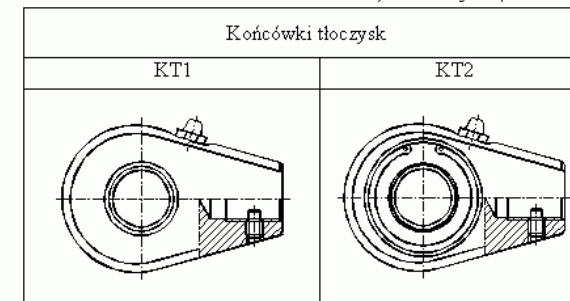


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczeki
 $\alpha=0^\circ$ i $\alpha=180^\circ$
 $\beta=0^\circ+270^\circ$ (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia $-20++55^\circ\text{C}$ ($253+328^\circ\text{K}$)
- temperatura cieczy roboczej $-20++80^\circ\text{C}$ ($253+353^\circ\text{K}$)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej $20+100 \text{ mm}^2/\text{s}$
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

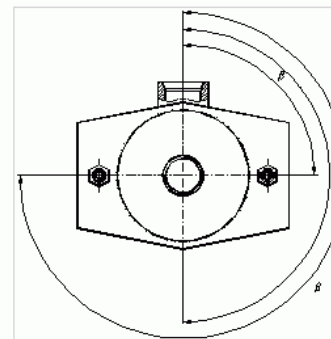
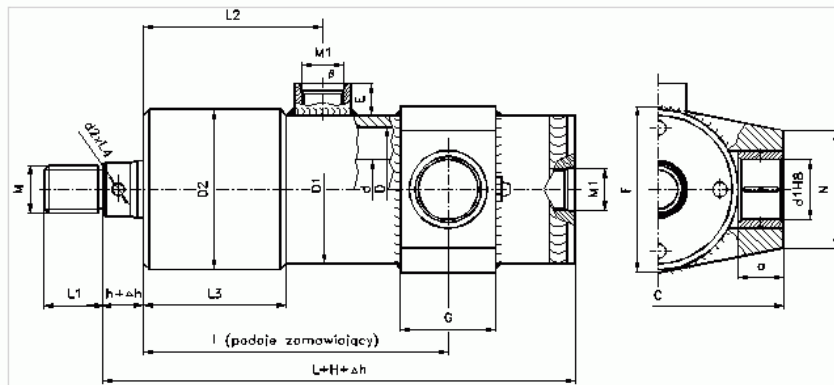


D	d	d1 H8	M	M1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d2	h	D1	D2	E	A	B	b	OR	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																					A Pchania	A1 Chowania		
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	145	18	42	28	22	27	4	4	16	49	57	15	20 ₋₁	16	2,5	25,5	12,6	9,4	1,4+0,006H	C2Kx40xH/Δhxa×β
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	168	22	47	36	29	30	4	4	16	62	66	15	30 ₋₁	22	3,5	31,5	19,6	14,7	3,0+0,011H	C2Kx50xH/Δhxa×β
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	200	30	58	42	38	40	4	4	18	78	81	17	40 ₋₁	28	4	40	33,2	25,1	5,9+0,017H	C2Kx65xH/Δhxa×β
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	227	35	66	52	53	46	6	5	18	93	96	17	50 ₋₁	40	6	55	50,3	37,7	9,8+0,022H	C2Kx80xH/Δhxa×β
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	227	35	66	52	53	46	6	5	18	93	96	17	50 ₋₁	40	6	55	50,3	30,6	10,4+0,028H	C2Kx80x50xH/Δhxa×β
100	50	60	M39x2	M27x2	278	40	74	65	65	50	6	5	25	119	122	19	60 _{-1,5}	50	9	65	78,5	50,3	21,3+0,047H	C2Kx100x60xH/Δhxa×β
	60	60	M39x2	M27x2	278	40	74	65	65	50	6	5	25	119	122	19	60 _{-1,5}	50	9	65	78,5	58,9	24,7+0,040H	C2Kx100xH/Δhxa×β
110	60	60	M45x2	M27x2	280	40	79	62	65	55	7	7	25	130	135	19	60 _{-1,5}	50	9	70	95,0	66,7	24,9+0,050H	C2Kx110xH/Δhxa×β
	70	60	M45x2	M27x2	280	40	79	62	65	55	7	7	25	130	135	19	60 _{-1,5}	50	9	70	95,0	56,5	25,9+0,058H	C2Kx110x70xH/Δhxa×β
125	70	70	M48x2	M27x2	311	45	85	70	70	61	7	7	25	143	148	19	70 _{-1,5}	60	12	80	122,7	84,2	33,3+0,059H	C2Kx125xH/Δhxa×β
	80	70	M48x2	M27x2	311	45	85	70	70	61	7	7	25	143	148	19	70 _{-1,5}	60	12	80	122,7	72,4	34,7+0,068H	C2Kx125x80xH/Δhxa×β
140	70	80	M48x2	M27x2	316	55	90	70	80	66	7	7	25	164	170	19	70 _{-1,5}	65	10,5	87,5	153,9	115,5	43,3+0,074H	C2Kx140xH/Δhxa×β
	80	80	M48x2	M27x2	316	55	90	70	80	66	7	7	25	164	170	19	70 _{-1,5}	65	10,5	87,5	153,9	103,7	44,7+0,083H	C2Kx140x80xH/Δhxa×β
160	80	80	M52x2	M33x2	343	65	105	70	80	75	7	7	25	185	196	25	70 _{-1,5}	65	9,5	92,5	201,1	150,8	58,7+0,092H	C2Kx160xH/Δhxa×β
	90	80	M52x2	M33x2	343	65	105	70	80	75	7	7	25	185	196	25	70 _{-1,5}	65	9,5	92,5	201,1	137,4	60,0+0,103H	C2Kx160x90xH/Δhxa×β

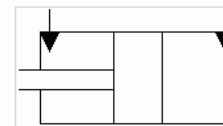
Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
 Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

C3K

cyliny hydrauliczne dwustronnego działania

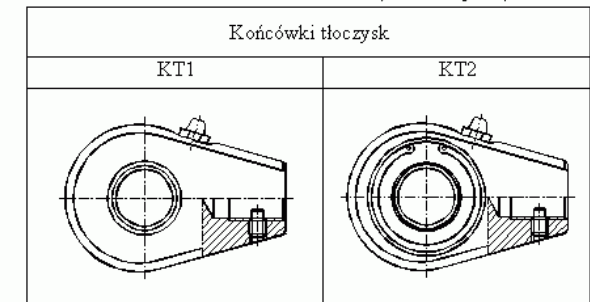


α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczeki (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

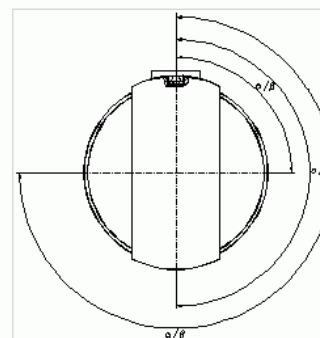
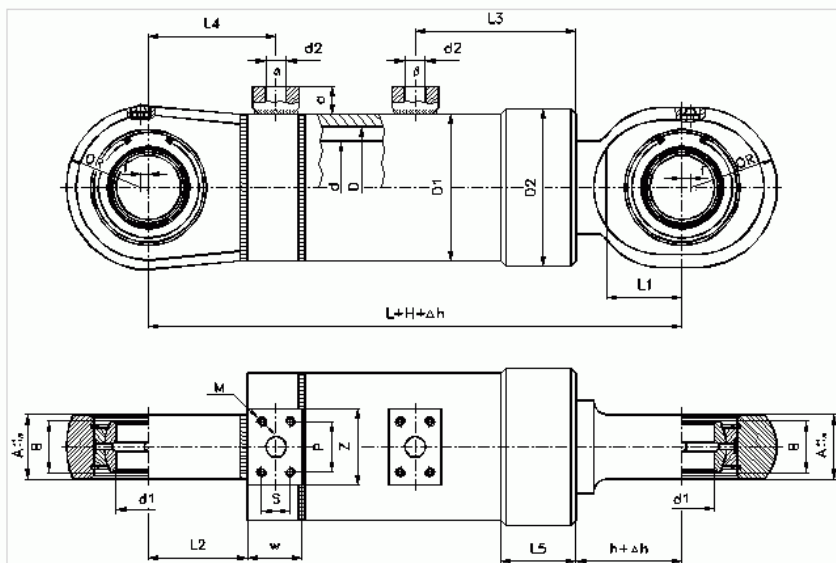


D	d	d1 H8	M	M1	L	I		L1	L2	L3	L4	d2	h	D1	D2 max	a	E	N max	G max	C	F max	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
						min	max															A	A1		
																						Pchania	Chowania		
40	20	20	M16x1,5	M12x1,5	112	85	H+35	18	42	27	4	4	16	49	57	15	15	40	50	80	62	12,6	9,4	1,7+0,006H	C3Kx40xH/Δhxlkaxβ
50	25	30	M20x1,5	M16x1,5	122	99	H+35	22	47	30	4	4	16	62	66	19	15	60	70	100	78	19,6	14,7	3,7+0,011H	C3Kx50xH/Δhxlkaxβ
65	32	40	M24x1,5	M20x1,5	147	118	H+50	30	58	40	4	4	18	78	81	23	17	70	80	125	98	33,2	25,1	6,7+0,017H	C3Kx65xH/Δhxlkaxβ
80	40	50	M30x1,5	M20x1,5	160	136	H+55	35	66	46	6	5	18	93	96	28	17	90	100	150	119	50,3	37,7	11,8+0,022H	C3Kx80xH/Δhxlkaxβ
	50	50	M30x1,5	M20x1,5	160	136	H+55	35	66	46	6	5	18	93	96	28	17	90	100	150	119	50,3	30,6	12,4+0,028H	C3Kx80x50xH/Δhxlkaxβ
100	50	60	M39x2	M27x2	195	160	H+70	40	74	50	6	5	25	119	122	30	19	100	110	180	143	78,5	58,9	19,3+0,040H	C3Kx100xH/Δhxlkaxβ
	60	60	M39x2	M27x2	195	160	H+70	40	74	50	6	5	25	119	122	30	19	100	110	180	143	78,5	50,3	20,1+0,047H	C3Kx100x60xH/Δhxlkaxβ
110	60	60	M45x2	M27x2	200	165	H+75	40	79	55	7	7	25	130	135	30	19	105	110	190	150	95,0	66,7	24,5+0,050H	C3Kx110xH/Δhxlkaxβ
	70	60	M45x2	M27x2	200	165	H+75	40	79	55	7	7	25	130	135	30	19	105	110	190	150	95,0	56,5	25,5+0,058H	C3Kx110x70xH/Δhxlkaxβ
125	70	70	M48x2	M27x2	226	182	H+85	45	85	61	7	7	25	143	148	43	19	125	130	230	175	122,7	84,2	35,8+0,059H	C3Kx125xH/Δhxlkaxβ
	80	70	M48x2	M27x2	226	182	H+85	45	85	61	7	7	25	143	148	43	19	125	130	230	175	122,7	72,4	37,2+0,068H	C3Kx125x80xH/Δhxlkaxβ
140	70	80	M48x2	M27x2	234	195	H+85	55	90	66	7	7	25	164	170	38	19	140	150	240	190	153,9	115,5	46,3+0,074H	C3Kx140MxH/Δhxlkaxβ
	80	80	M48x2	M27x2	234	195	H+85	55	90	66	7	7	25	164	170	38	19	140	150	240	190	153,9	103,7	47,7+0,083H	C3Kx140Mx80xH/Δhxlkaxβ
160	80	80	M52x2	M33x2	257	220	H+100	65	105	75	7	7	25	185	196	40	25	150	155	270	215	201,1	150,8	64,2+0,092H	C3Kx160MxH/Δhxlkaxβ
	90	80	M52x2	M33x2	257	220	H+100	65	105	75	7	7	25	185	196	40	25	150	155	270	215	201,1	137,4	65,8+0,103H	C3Kx160Mx90xH/Δhxlkaxβ

Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

C2-32

cyliny hydrauliczne dwustronnego działania



α/β - kąt określający usytuowanie otworów d2 względem smarowniczi (wielokrotność kąta 90°)



PARAMETRY TECHNICZNE

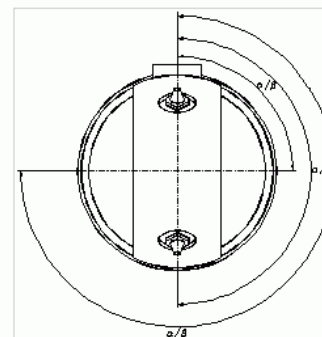
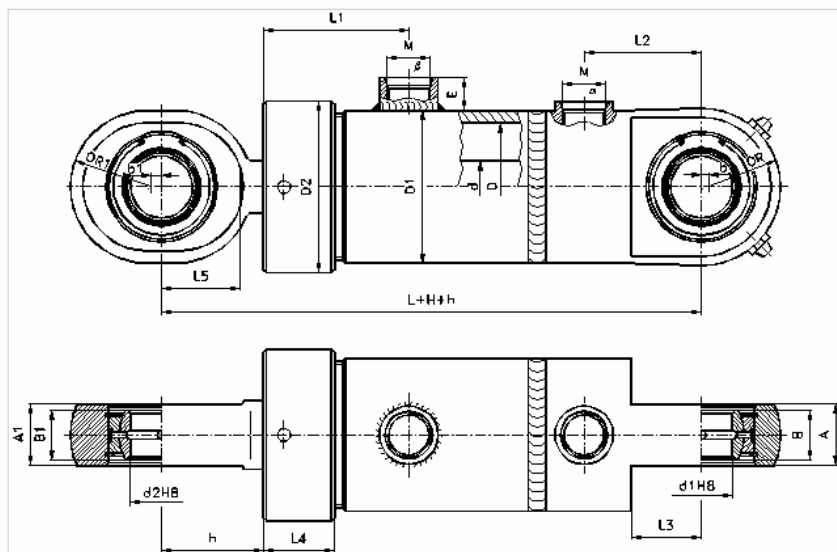
- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

D	d	D1	D2 max	d1	d2	A	B	a	f	L	L1	L2	L3	L4	L5	h	OR	M	P	S	Z	W	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																							A Pchania	A ₁ Chowania		
80	60	98	102	60 _{-0,015}	18	50	44	30	5	378	65	65	116	83	50	80	70	M10	50,8	23,8	72	58	50,3	22,0	23,3+0,042H	C2-32x80xH/Δhxxαxβ
100	70	120	122	70 _{-0,015}	18	56	49	30	5	444	76	70	146	88	55	95	80	M10	50,8	23,8	72	58	78,5	40,0	38,5+0,057H	C2-32x100xH/Δhxxαxβ
110	80	131	134	70 _{-0,015}	18	56	49	30	5	485	87	80	160	102	60	105	90	M10	50,8	23,8	72	58	95,0	44,8	49,8+0,070H	C2-32x110xH/Δhxxαxβ
125	90	147	147	80 _{-0,015}	25	65	55	37	10	549	106	100	170	125	65	125	105	M12	57,2	27,8	82	65	122,7	59,1	74,1+0,087H	C2-32x125xH/Δhxxαxβ
140	100	166	170	90 _{-0,020}	25	70	60	37	10	595	117	110	183	140	70	135	110	M12	57,2	27,8	82	65	153,9	75,4	96,4+0,123H	C2-32x140xH/Δhxxαxβ
160	110	189	196	100 _{-0,020}	32	75	70	42	10	655	128	120	194	152	80	145	120	M14	66,7	31,8	110	72	201,1	106	140,1+0,158H	C2-32x160xH/Δhxxαxβ
180	125	213	221	110 _{-0,020}	32	80	70	42	10	715	142	135	209	170	90	160	135	M14	66,7	31,8	110	72	254,4	131,7	178,5+0,210H	C2-32x180xH/Δhxxαxβ

Gniazda wlotowe wykonane w systemie SAE
Zastrzeżę się prawo do wprowadzenia zmian.

CL2

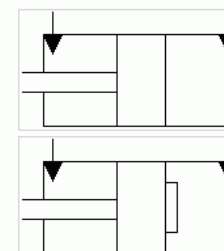
cylindry hydrauliczne dwustronnego działania



α/β - kąt określający usytuowanie otworów M względem smarowniczek (wielokrotność kąta 90°)

PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia $-20+55^\circ\text{C}$ ($253+328^\circ\text{K}$)
- temperatura cieczy roboczej $-20+80^\circ\text{C}$ ($253+353^\circ\text{K}$)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej $20+100 \text{ mm}^2/\text{s}$
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej $63 \mu\text{m}$

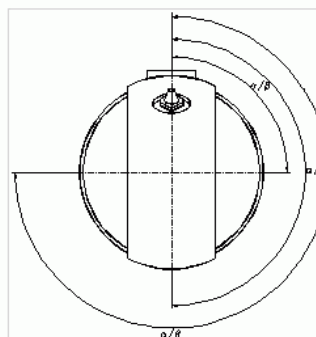
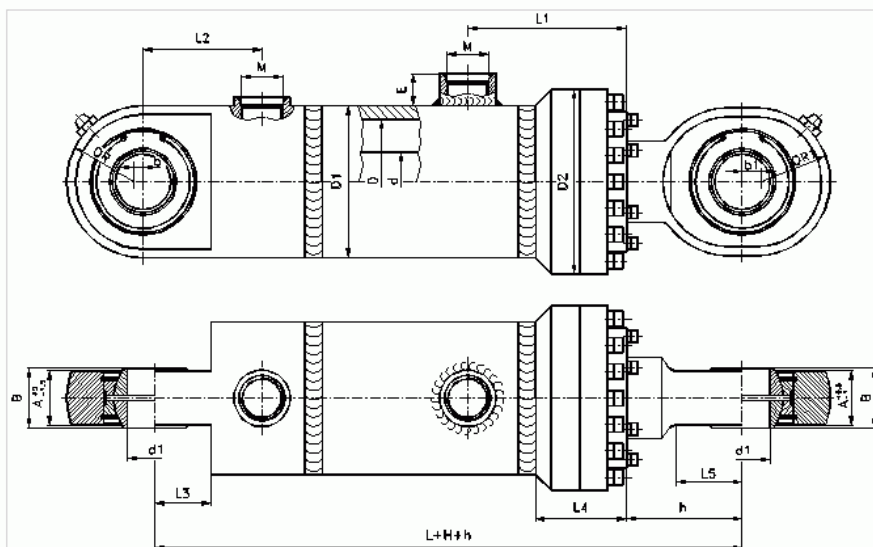


D	d	d1 H8	d2 H8	M	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	h min	A	B	OR	b	A1	B1	OR1	b1	E	Długość tłumienia	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																								A Pchnia	A1 Chowania		
40	20	20	20	M12x1,5	49	57	162	60	38	22	35	28	30	20 ₋₁	16	25,5	2,5	20 ₋₁	16	26	2,5	15	-	12,6	9,4	2,15+0,006(H+(h-L5))	CL2A x 40M x H / Δh x l x α x β
50	25	30	30	M16x1,5	62	71	188	72	48	29	35	31	37	30 ₋₁	22	31,5	3,5	30 ₋₁	22	31	4	15	-	19,6	14,7	4,0+0,011(H+(h-L5))	CL2A x 50M x H / Δh x l x α x β
65	32	40	40	M20x1,5	78	88	230	78	62	38	40	45	51	40 ₋₁	28	40	4	40 ₋₁	28	45	5	17	-	33,2	25,1	8,44+0,017(H+(h-L5))	CL2A x 65M x H / Δh x l x α x β
80	40	50	40	M20x1,5	93	104	261	89	79	53	45	50	52	50 ₋₁	40	55	6	40 ₋₁	28	45	8	17	30	50,3	37,7	13,6+0,022(H+(h-L5))	CL2(A) x 80M x H / Δh x l x α x β
100	50	60	50	M27x2	119	133	304	97	92	65	45	65	67	60 _{-1,5}	50	65	9	50 ₋₁	40	57	9	19	34	78,5	58,9	26,2+0,040(H+(h-L5))	CL2(A) x 100M x H / Δh x l x α x β
110	60	60	60	M27x2	130	141	315	104	92	65	50	82	84	60 _{-1,5}	50	70	9	60 _{-1,5}	50	75	8	19	36	95,0	66,7	35,8+0,050(H+(h-L5))	CL2(A) x 110M x H / Δh x l x α x β
125	70	70	70	M27x2	149	158	354	120	100	70	50	95	97	70 _{-1,5}	60	80	12	70 _{-1,5}	60	85	10	19	40	122,7	84,2	49,7+0,059(H+(h-L5))	CL2(A) x 125M x H / Δh x l x α x β
140	70	80	80	M27x2	165	175	378	124	120	80	55	107	109	70 _{-1,5}	65	87,5	10,5	70 _{-1,5}	65	90	12	19	45	153,9	115,5	64,9+0,074(H+(h-L5))	CL2(A) x 140M x H / Δh x l x α x β
160	80	80	80	M33x2	189	206	410	122	120	80	65	100	112	70 _{-1,5}	65	92,5	9,5	70 _{-1,5}	65	95	15	25	50	201,1	150,8	86,2+0,092(H+(h-L5))	CL2(A) x 160M x H / Δh x l x α x β

Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

CŁ2B

cylindry hydrauliczne dwustronnego działania



α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczeki (wielokrotność kąta 90°)

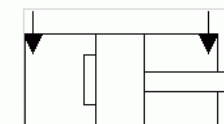
PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia -20++55°C (253+328°K)
- temperatura cieczy roboczej -20++80°C (253+353°K)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20+100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm

PARAMETRY TECHNICZNE

CŁ2B×160×90×H/h×α×β
CŁ2B×160×100×H/h×α×β

- ciśnienie nominalne 21 MPa (210 bar)
- ciśnienie maksymalne 24 MPa (240 bar)

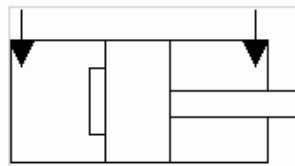
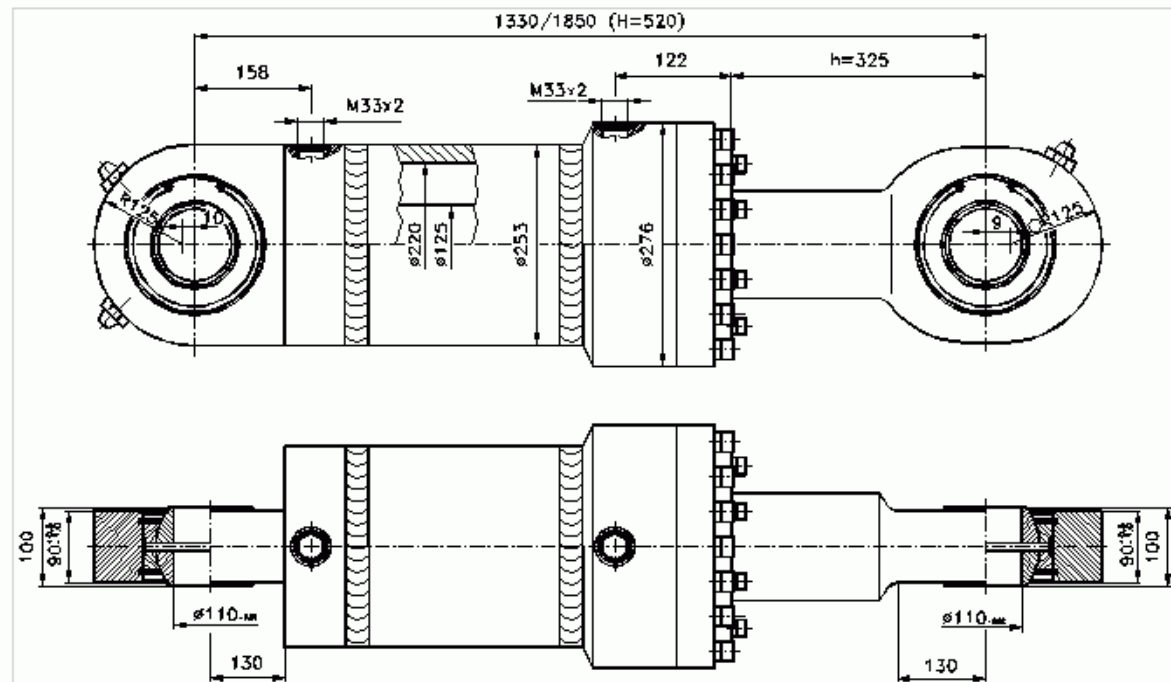


D	d	d1	M	L	L1	L2	L3	L4	L5	h min	D1	D2	E	A	B	b	b1	OR	OR1	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																				A Pchania	A1 Chowania		
110	70	60 _{-0,015}	M27×2	305	98	92	65	33	72	88	130	150	19	50	54	9	8	66,5	75	95,0	56,5	32,2+0,059(H+(h-82))	CŁ2B×110×70×H/h×α×β
160	90	80 _{-0,015}	M33×2	409	138	120	90	89	107	122	189	218	25	70	74	9,5	15	92,5	95	201,1	137,4	67,2+0,112(H+(h-113))	CŁ2B×160×90×H/h×α×β
160	100	80 _{-0,015}	M33×2	409	138	120	90	89	107	122	189	218	25	70	74	9,5	15	92,5	95	201,1	122,5	70,4+0,123(H+(h-110))	CŁ2B×160×100×H/h×α×β

Gniazda gwintowe wg. PN-64/M-73101. Możliwość wykonania wg. PN-ISO 6149-1:1995 (ISO 6149-1:1993)
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

CL2Bx220x125x520/325x0°x0°

cylinder hydrauliczny dwustronnego działania



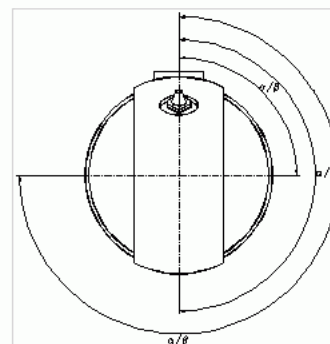
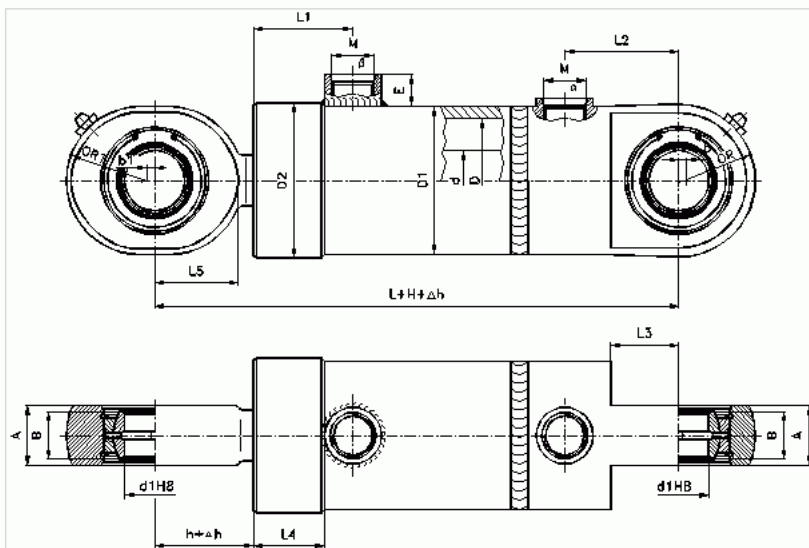
PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 21 MPa (210 bar)
- ciśnienie maksymalne 24 MPa (240 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia $-20^{+}+55^{\circ}\text{C}$ ($253+328^{\circ}\text{K}$)
- temperatura cieczy roboczej $-20^{+}+80^{\circ}\text{C}$ ($253+353^{\circ}\text{K}$)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej $20+100 \text{ mm}^2/\text{s}$
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej $63 \mu\text{m}$
- masa $\sim 329 \text{ kg}$

Gniazda gwintowe wg. DIN 3852
Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian.

C2KU2

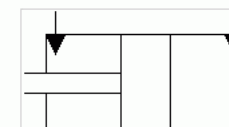
cyliny hydrauliczne dwustronnego działania



α/β - kąt określający usytuowanie otworów M1 względem smarowniczek
 $\alpha=0^\circ$ i $\alpha=180^\circ$
 $\beta=0^\circ+270^\circ$ (wielokrotność kąta 90°)

PARAMETRY TECHNICZNE

- ciśnienie nominalne 16 MPa (160 bar)
- ciśnienie maksymalne 20 MPa (200 bar)
- maksymalna prędkość tłoka 0,5 m/s
- temperatura otoczenia $-20\pm 55^\circ\text{C}$ ($253\pm 328^\circ\text{K}$)
- temperatura cieczy roboczej $-20\pm 80^\circ\text{C}$ ($253\pm 353^\circ\text{K}$)
- lepkość kinematyczna cieczy roboczej 20 ± 100 mm²/s
- nominalna dokładność filtrowania cieczy roboczej 63 μm



D	d	d1HB	M	L	L1	L2	L3	L4	L5	h	D1	D2 max	E	A	B	b	b1	OR	OR1	Powierzchnie robocze [cm ²]		Masa [kg]	Oznaczenie
																				A Pchania	A1 Chowania		
40	20	20	M12x1,5	162	42	26	22	27	-	33	49	57	15	20 ₋₁	16	2,5	3	25,5	26	12,6	9,4	1,6+0,006H	C2KU2x40xH/Δhααxβ
50	25	30	M16x1,5	194	47	35	29	30	-	42	62	66	15	30 ₋₁	22	3,5	3	31,5	35	19,6	14,7	3,3+0,011H	C2KU2x40xH/Δhααxβ
65	32	40	M20x1,5	234	58	42	38	40	-	52	78	81	17	40 ₋₁	28	4	3	40	45	33,2	25,1	7,0+0,017H	C2KU2x65xH/Δhααxβ
80	40	50	M20x1,5	278	66	52	53	46	-	69	93	96	17	50 ₋₁	40	6	5	55	60	50,3	37,7	12,5+0,022H	C2KU2x80xH/Δhααxβ
	50	50	M20x1,5	278	66	52	53	46	-	69	93	96	17	50 ₋₁	40	6	5	55	60	50,3	30,6	13,0+0,022H	C2KU2x80x50xH/Δhααxβ
100	50	60	M27x2	336	74	65	65	50	-	83	119	122	19	60 _{-1,5}	50	9	8	65	70	78,5	58,9	24,7+0,040H	C2KU2x100xH/Δhααxβ
	60	60	M27x2	336	74	65	65	50	-	83	119	122	19	60 _{-1,5}	50	9	8	65	70	78,5	50,3	25,5+0,040H	C2KU2x100x60xH/Δhααxβ
110	60	60	M27x2	347	79	62	65	55	-	92	130	135	19	60 _{-1,5}	50	9	8	70	75	95,0	66,7	30,0+0,050H	C2KU2x110xH/Δhααxβ
	70	60	M27x2	347	79	62	65	55	77	92	130	135	19	60 _{-1,5}	50	9	8	70	75	95,0	56,5	31,0+0,050H	C2KU2x110x70xH/Δhααxβ
125	70	70	M27x2	390	85	70	70	61	-	104	143	148	19	70 _{-1,5}	60	12	10	80	85	122,7	84,2	40,8+0,059H	C2KU2x125xH/Δhααxβ
	80	70	M27x2	390	85	70	70	61	89	104	143	148	19	70 _{-1,5}	60	12	10	80	85	122,7	72,4	42,2+0,059H	C2KU2x125x80xH/Δhααxβ
140	70	80	M27x2	410	90	70	80	66	-	119	164	170	19	70 _{-1,5}	65	10,5	12	87,5	90	153,9	115,5	53,5+0,074H	C2KU2x140xH/Δhααxβ
	80	80	M27x2	410	90	70	80	66	101	119	164	170	19	70 _{-1,5}	65	10,5	12	87,5	90	153,9	103,7	54,9+0,074H	C2KU2x140x80xH/Δhααxβ
160	80	80	M33x2	446	105	70	80	75	106	128	185	196	25	70 _{-1,5}	65	9,5	12	82,5	95	201,1	150,8	71,0+0,092H	C2KU2x160xH/Δhααxβ
	90	80	M33x2	446	105	70	80	75	106	128	185	196	25	70 _{-1,5}	65	9,5	12	82,5	95	201,1	137,4	72,6+0,092H	C2KU2x160x90xH/Δhααxβ